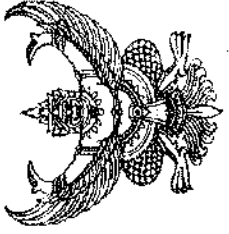


**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใบงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน /หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลหนองป่าก่อ
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑
เป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
๔.๑ บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ มกราคม ๒๕๖๑
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)ทุกคน
๕.๑ นายวิทยา รัตนกาญจนกุล ตำแหน่ง ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ประธานกรรมการ
๕.๒ นายสายันต์ วินดี ตำแหน่ง นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ กรรมการ
๕.๓ นางสุปรีดา เทล็กหล่ม ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษาปฏิบัติการ กรรมการ



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลหนองป่าก่อ

อำเภอดอยหลวง จังหวัดเชียงราย

เรื่อง ติดประกาศขอใบหางานและราคาากลาง

จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองป่าก่อมีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน ราคากลาง ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) โดยมีคุณลักษณะทั่วไป ดังนี้

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (๒๒๘ แรงม้า) พวงมาลัยชนิดผ่อนแรง (POWER STEERING) แบบหน้าตัด ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง ๒ ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง ตอนท้ายหลังหัวเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม มีเครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง อัตราการสูบสูงที่สุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ป้อนสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที มีระบบท่อลำเลียงน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป้อนฉีดน้ำดับเพลิงมีชุดหัวฉีดน้ำ อุปกรณ์พร้อมต่อการใช้งานดับเพลิง และแจกจ่ายน้ำในพื้นที่ขาดแคลน ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน (และมีคุณลักษณะเฉพาะตามขอบเขตงานแนบท้าย)

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายอภิชัย ตำแดงดี)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองป่าก่อ

คุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ (๒๒๘ แรงม้า) พวงมาลัยชนิดพ่อนแรง (POWER STEERING) แบบหน้าตัด ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง ๒ ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง ตอนท้ายหลังหัวเก๋งติดตั้งบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม มีเครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง อัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อ นาที บังสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที มีระบบท่อน้ำที่สะดวกเหมาะสมต่อการใช้งาน ติดตั้งแท่นป้อนน้ำดับเพลิงมีชุดหัวฉีดน้ำ อุปกรณ์พร้อมต่อการใช้งานดับเพลิง และแจกจ่ายน้ำในพื้นที่ขาดแคลน ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑. ลักษณะตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษาและประสิทธิภาพการทำงาน
- ๑.๒ เป็นรถยนต์บรรทุกชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ๖ ตัน หัวเก๋งยกได้ พร้อมระบบลิคค์ ๒ จุด เครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรล และเทอร์โบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระบบเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจกชั่น ๔ จังหวะ จำนวนลูกสูบ ๖ สูบ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือ ๒๒๘ แรงม้า น้ำหนักรวมบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรมเลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓
- ๑.๓ ระบบขับเคลื่อนใช้ระบบเบเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลัง

๑ เกียร์

- ๑.๔ ระบบคลัชท์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๕ ระบบบังคับเบรกด้วยพวงมาลัยบังคับเบรกอยู่ทางด้านขวามือ แบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

- ๑.๖ ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมเบรกช่วยแบบเบรกไฮดรอลิก
- ๑.๗ ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๑๐.๐๐ - ๒๐.๐๐ ยางผ้าใบ ๑๖ ชั้น
- ๑.๘ ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ แบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

- ๑.๙ ห้องโดยสาร ห้องพนักงาขึ้นเบรมีประตูปิด - เปิด และล็อกได้ทั้ง ๒ ซ้าง มีเบาะนั่งไม่น้อยกว่า ๓ คนพร้อมพนักงาขึ้น มีเข็มขัดนิรภัยครบชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๐ ห้องโดยสารติดตั้งระบบแอร์, วิทยุ-ซีดี MP๓ พร้อมลำโพง และติดตั้งสัมภาระแสง มีระบบไฟส่องสว่างในห้องโดยสาร และไฟส่องสว่างที่แผงควบคุมมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก รายละเอียดของรถยนต์ และเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือได้รับอำนาจจากตัวแทนจำหน่ายโดยมีเอกสารแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

- ๑.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสาร ศูนย์บริการภายในจังหวัด หรือจังหวัดข้างเคียงของรถยนต์ยี่ห้อที่นำเสนอมามาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาด้วย

๒. ถังบรรจุน้ำ

- ๒.๑ ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ม้วนเป็นทรงรี และฝากันหัวท้าย ทำด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. บรรจุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ติดตั้งตามขวางของตัวถังไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถขณะรถวิ่ง เหล็กแผ่นนี้ต้องติดตั้งอย่างแข็งแรง
 - ๒.๒ ภายในถังน้ำ พลาสติกเสริม อย่างน้อย ๒ ชั้น หรือเทียบเท่า
 - ๒.๓ พื้นด้านข้างส่วนบนของถังน้ำเป็นพื้นที่ทอกลายกันสั่นตลอดแนวยาว มีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๓๐ มม. พร้อมกับมีราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. โดยรอบ
 - ๒.๔ มีช่องกลมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด (MAN Hole) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. พร้อมฝาปิดมิดชิด จำนวน ๒ ช่อง
 - ๒.๕ มีทางสำหรับส่งน้ำพร้อมเปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ทาง อยู่ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๒.๖ มีทางจ่ายน้ำเครื่องสูบลูกเข้าถึงน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว โดยมีคัตเปิด - ปิด จำนวน ๑ ทาง
 - ๒.๗ มีทางสูบน้ำเข้าถึงน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว โดยมีคัตเปิดปิด - เปิด จำนวน ๑ ทาง
 - ๒.๘ มีทางสูบน้ำจากถังน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว โดยมีคัตเปิดปิด - เปิด จำนวน ๑ ทาง
 - ๒.๙ มีท่อระบายน้ำถัง (Vent Tube) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
 - ๒.๑๐ มีท่อรีเลย์น้ำเข้าถึงพร้อมฝาปิดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
 - ๒.๑๑ ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ มม.
- ของตัวรถยนต์
- ๒.๑๒ มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับบรรทุกพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
 - ๒.๑๓ มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับบรรทุกน้ำดับไฟแบบปากเปิด ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวา
 - ๒.๑๔ มีบันไดสำหรับขึ้น-ลง ทำได้ถึงน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น
 - ๒.๑๕ ด้านข้างของตัวถังน้ำมีตู้เก็บอุปกรณ์ตลอดแนวความยาว ติดตั้งมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๒.๑๖ มีหลอดแสดงระดับน้ำภายในถัง ในตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - ๒.๑๗ ติดตั้งแท่นป็นฉนวนกันความร้อนได้รอบตัวถังบน ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๑๘ มีมาตรวัดแรงดูด และแรงดันและสามารถเร็งก์กำลังและดูดได้ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- น้ำในถังนี้ให้ได้ปริมาณตามขบวนการมาตรฐานแบบถังน้ำ (Drawing) พร้อมทั้งแสดงการคำนวณหาปริมาณน้ำในถังนี้ให้ได้ปริมาณตามขบวนการมาตรฐาน พร้อมทั้งรายละเอียดในวันยื่นของรับรถต่าง ๆ และหนังสือตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของ

๓. เครื่องสูบน้ำ

๓.๑ ตัวปั๊มกำลังช่วยทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ มีความคงทน ไม่เกิดสนิม และมีสัญญาณการช่วยในการสูบน้ำ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง อัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที บีบสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที

๓.๒ มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๒ ทาง พร้อมข้อต่อสวมเร็ว และประตุน้ำ (Ball Valve)

๓.๓ มีทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมประตุน้ำ (Ball Valve) จำนวน ๑ ทาง

๓.๔ มีมาตรวัดความดันความดูดติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

๓.๕ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำ จากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๒ และประกอบติดตั้งจากโรงงานมาตรฐานด้านความปลอดภัย OHSAS ๑๘๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก , ใบมาตรฐานพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง

๔. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

๔.๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นแบบชนิดแผงยางทวงรี สีแดง และมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนไม่น้อยกว่า ๒ เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ ใช้พลังงานแบตเตอรี่ชนิดขนาด ๑๒ โวลต์ ติดตั้งด้านบนหัวเก๋ง เป็นผลิตภัณฑ์ผลิตหรือจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับมาตรฐาน มอก ๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๒ และมาตรฐานด้านการจัดการพลังงาน ISO ๕๐๐๐๑ โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก, ใบมาตรฐานพร้อมเอกสารตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

๕. อุปกรณ์ประจําการ

๕.๑ ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด จำนวน ๑ เส้น

๕.๒ สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น

๕.๓ หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๕ เซนติเมตร จำนวน ๑ ชุด

๕.๔ หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๕.๕ หัวกะโหลกกรองใช้กับท่อดูด จำนวน ๑ ชุด

๕.๖ ตะกร้าหวาย จำนวน ๑ ชุด

๕.๗ ติดตั้งแท่นเป็นชนิดหมุนได้รอบตัวด้านบนถังบรรจุน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๕.๘ มียางอะไหล่พร้อมกระดุมติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๕.๙ แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๕.๑๐ เครื่องมือประจําการ จำนวน ๑ ชุด

๕.๑๑ หนังสือคู่มือประจําการ จำนวน ๑ ชุด

๕.๑๒ ติดตั้งไฟสปอท์ไลท์ ส่องสว่างให้ท้ายตัวถังบรรจุน้ำจำนวนไม่น้อยกว่า ๑ โคม

๕.๑๓ ติดตั้งสัญญาณเสียงเตือนภัยหลัง เพื่อความปลอดภัยของผู้คนแวดล้อมในการทำงาน ตัวเครื่องสามารถปรับขนาดความดังอัตโนมัติ พร้อมแสดงแคตตาล็อก, เอกสารรับรองระบบคุณภาพ, และเอกสารตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

๖. การพนันและข้อความ

- ๖.๑. การพนันสีกายนอก พนันสีกันสนิมอย่างตีมน้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพนันด้วยสีกีโพลีเอทีนอย่างตีมน้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๖.๒. ใต้ตัวถังบรรทุกาน้ำ บังโคลนบรรทุกาน้ำ พนันด้วยบอดี้ตู้หรือเทียบเท่า พนันสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๖.๓. สัญลักษณ์ตราหน่วยงาน “องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปากอ” ด้วยสีกีขาว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว พร้อมชื่อเต็มของหน่วยงานขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว ติดไว้ด้านข้างประตูรถยนต์ทั้งสองข้าง

- ๖.๔. มีข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปากอ” ติดบริเวณด้านข้างตัวถังรถทั้งสองข้าง
- ๖.๕. มีข้อความ “องค์การบริหารส่วนตำบลหนองปากอ” บริเวณกระจกด้านหน้า จำนวน ๑ จุด ขนาดความสูงไม่น้อยกว่า ๙ เซนติเมตร

๗. ข้อกำหนดอื่นๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการ

- ๗.๑. โรงงานผู้ผลิตรถบรรทุกาน้ำ ต้องเป็นโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.๙๐๐๑ หรือ มอก.๙๐๐๒ และได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน พร้อมแสดงหลักฐานในวันยื่นขอคำนำนวนปริมาตรของถังน้ำด้วย โดยจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการเป็นตัวแทนหน่วยจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมแสดงเอกสารมาแสดงในวันยื่นขอ

๗.๓. การรับประกัน การชำรุดบกพร่อง และการบำรุงรักษา อันเนื่องมาจากการใช้ตามปกติ เป็นระยะเวลา ๑ ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าวผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมให้ภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับการแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว

๗.๔. ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรบวิธีการใช้ตลอดจนวิธีบำรุงรักษารถบรรทุกาน้ำเอนกประสงค์ และอุปกรณ์ให้แก่เจ้าหน้าที่ของทางราชการ

๗.๕. ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถบรรทุกาน้ำเอนกประสงค์ครั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น

๗.๖. ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยกตัวคันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของส่วนราชการก่อน จึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้

๗.๗. ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงระบุยี่ห้อและรุ่นของรถยนต์ที่เสนอในเอกสารใบเสนอราคาหรือเสนอเงื่อนไขให้ชัดเจน

๗.๘. กำหนดส่งมอบสินค้าไม่เกิน ๖๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อ ... ขยาย



(นายอภิชัย คำแดงดี)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองปากอ